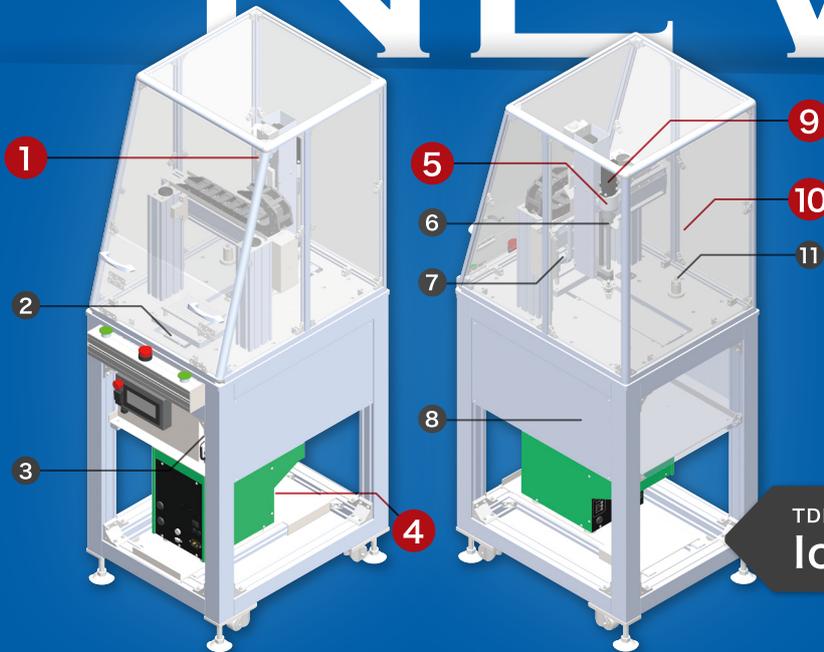


多角的視点で、「予兆」を検知。

締結品質を左右するファクターを徹底 収集し、IoT化を促進！

参考出展

NEW



複数のセンサやシステムを活用することで、締結工程をリアルタイムに監視。「異常」の発生原因を特定するほか、データの蓄積・分析によって、「異常」が発生する条件の洗い出しにも役立ちます。

TDIプロダクトソリューション株式会社様と共同開発
IoT対応 ねじ締めロボット

搭載センサ・機能

① 圧力センサ

真空用フィルタの
目詰まり検出

② 振動センサ

Y軸モータ振動
データ出力

③ 外付電流センサ

KXドライバの回転数・
トルク値波形データ出力

④ デジタル表示器

ねじ供給装置の状態
を見える化

⑤ 通信ユニット

ねじ高さ検出リニア
ゲージのデータ通信

⑥ 振動センサ

スクリューガイドホルダ
振動データ出力

⑦ 振動センサ

X軸モータ振動
データ出力

⑧ エッジ処理対応PLC

各種データ
収集・解析・診断

⑨ 振動センサ

KXドライバモータ
振動データ出力

⑩ ドラレコ

ねじ締め異常動作の
動画収集

⑪ ビット先端ゲージ

ビット先端部摩耗等の
簡易検査

本図には、将来対応の
センシング機器を含みます。