

# 金属熱処理 サンプル受託

浸炭・光輝・脱脂処理等の  
サンプル試験が可能。  
雰囲気最適化による  
コスト削減提案を実施！



雰囲気  
最適化！



## お客様の課題

- ・ガス雰囲気を変えて製品を焼いてみたいが、既存の炉を止められない…
- ・熱処理（脱脂焼結）中に製品から出てくる（抜けてくる）ガスを分析したい。

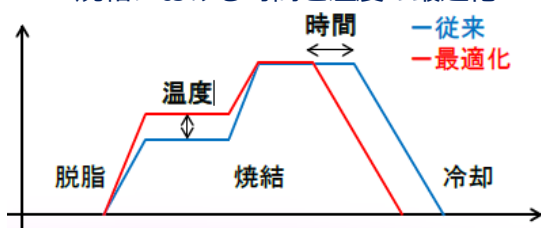
## 内容・特徴

- ・お客様よりご指定いただいた条件にて熱処理を行います。
- ・熱処理時に生じる排ガスの分析も実施します。（お客様構内における実炉でも対応可能です）

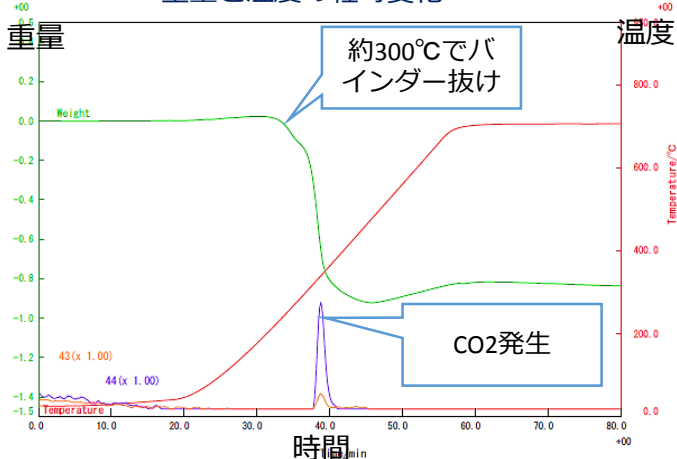
## 導入効果

- ・報告書を提出。
- ・サンプル温度、ガス露点実績データ等を提出。

焼結における時間と温度の最適化



重量と温度の経時変化



## お客様の声

- ・熱処理温度と排ガスの因果関係がよくわかった。
- ・熱処理雰囲気における適正なガス組成がわからなかったが、テストを通じて高価なガスの使用量を削減することができた。

## 料金目安

別途ご相談。

※Email : [gaspromag@tn-sanso.co.jp](mailto:gaspromag@tn-sanso.co.jp)  
基盤事業支援ユニット営業企画部  
星野・大屋



大陽日酸  
The Gas Professionals