



埼玉工場は、ISO 9001 認証取得工場です。  
ISO 9001 認証番号 99QR・156  
登録範囲：ガス切断機、プラズマ切断機、  
レーザー切断機的设计および製造



埼玉サイト(本社、埼玉工場)は、ISO 14001 の  
認証を取得しています。  
ISO 14001 認証番号 05ER・553  
登録範囲：  
1. レーザ加工機、ガス切断機、  
プラズマ切断機の製造及び保守  
2. ガス溶接機器及びガス溶断機器の製造  
3. ガス制御機器の製造



**⚠️ ご注意** ●正しくお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。Design and specifications subject to change without notice.

 **日酸TANAKA株式会社**  
http://nissantanaka.com

本社	〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢 11	☎ (049)258-4412	姫路駐在	〒670-0965 兵庫県姫路市東延末 3-37 中川ビル 8F	☎ (079)288-5795
札幌営業所	〒060-0061 北海道札幌市中央区南一条西 6-21-1 センチュリーヒルズ 3F	☎ (011)271-2131	広島支店	〒730-0835 広島県広島市中区江波南 2-11-14	☎ (082)294-0741
東北支店	〒983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡 4-2-3 仙台 MT ビル 8F 大陽日酸(株)東北支社内	☎ (022)742-4580	福山営業所	〒721-0927 広島県福山市大門町津之下字源造 3011	☎ (084)943-7205
北関東支店	〒349-0212 埼玉県白岡市新白岡 4-5-11	☎ (0480)91-6220	四国支店	〒793-0003 愛媛県西条市ひうち字西ひうち 8-10 四国液酸(株)構内	☎ (0897)53-1230
つくば営業所	〒305-0034 茨城県つくば市小野崎 486-1 大陽日酸ビル 2F	☎ (029)855-3660	九州支店	〒803-0802 福岡県北九州市小倉北区東港 2-3-1	☎ (093)563-3340
川口SGC駐在	〒332-0003 埼玉県川口市東領家 5-1-25 川口総合ガスセンター(株)内	☎ (048)227-2170	熊本駐在	〒862-0950 熊本県熊本市中央区水前寺 1-20-22 水前寺センタービル 4F	☎ (096)213-1612
新潟駐在	〒950-0954 新潟県新潟市中央区美咲町 2-4-24 大陽日酸(株)新潟支店内	☎ (025)280-1385	大分駐在	〒870-0911 大分県大分市新貝 11-13	☎ (097)551-1813
関東支店	〒212-0024 神奈川県川崎市幸区塚越 4-320-1	☎ (044)549-9516	長崎駐在	〒856-0022 長崎県大村市雄ヶ原町 1298-29 アルカディア大村 103号室	☎ (0957)54-8660
京葉販売グループ	〒136-0071 東京都江東区亀戸 7-67-18	☎ (03)3683-9728	埼玉工場	〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢 11	☎ (049)258-4421
西東京営業所	〒192-0032 東京都八王子市石川町 2973-3	☎ (042)631-9970	長野工場	〒387-0018 長野県千曲市大字新田 823	☎ (026)272-2700
厚木駐在	〒243-0426 神奈川県海老名市門沢橋 3-7-17 大陽日酸(株)厚木支店内	☎ (046)282-1622			
長野営業所	〒387-0018 長野県千曲市大字新田 823(長野工場内)	☎ (026)272-6830			
中部支店	〒497-0033 愛知県海部郡蟹江町大字蟹江本町字工の割 3-1	☎ (0567)94-3511			
富山営業所	〒939-8081 富山県富山市堀川小泉町 1-17-15	☎ (076)422-5842			
静岡駐在	〒417-0033 静岡県富士市島田町 2-61	☎ (0545)51-1670			
大阪支店	〒556-0022 大阪府大阪市浪速区桜川 4-10-29	☎ (06)6562-3181			

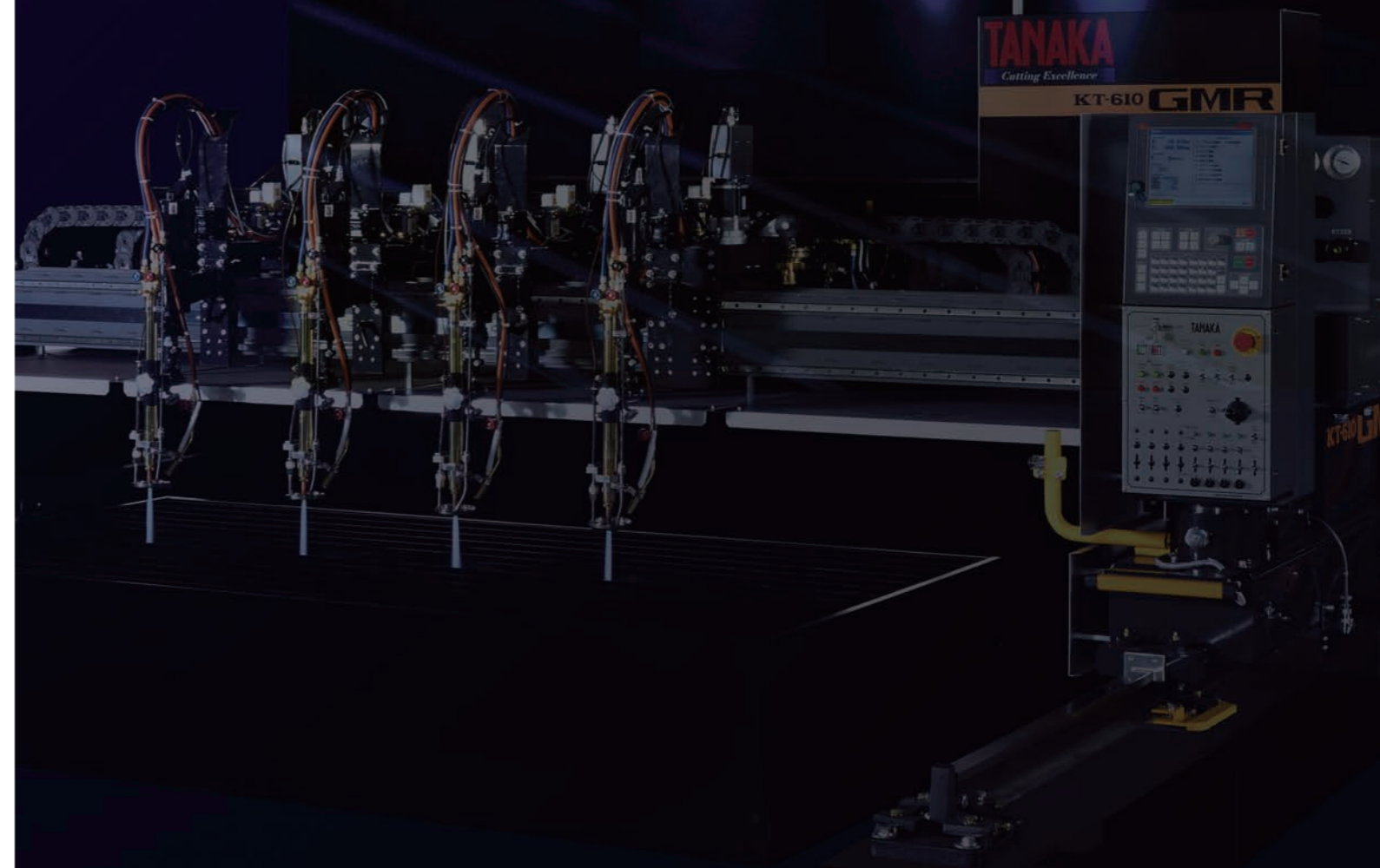


M-345A '18.11 AJA 3,000 ①

**TANAKA**  
Cutting Excellence

# GAS Cutting Machines

## Trust of Flame



# ガス切断の“未来づくり”

TANAKAは、ガス切断をはじめ、プラズマ切断、レーザー切断など切断の“未来づくり”に貢献し、次世代を拓くリーディングカンパニーです。

1967年に純国産のNC切断機の第一号機を完成し、これまで数千台を世に送り出してきました。

その後も様々な技術革新と新製品の開発・提案を行い

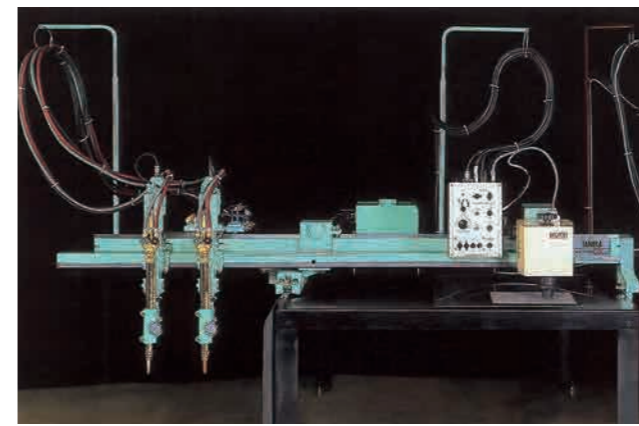
近年では「IOT」(モノのインターネット)をはじめ

高度な情報活用による切断の「見える化」も索引。

ガス切断の次世代はすでに始まっています。

私たちは常に皆さまのベストパートナーとして

お役に立ちます。



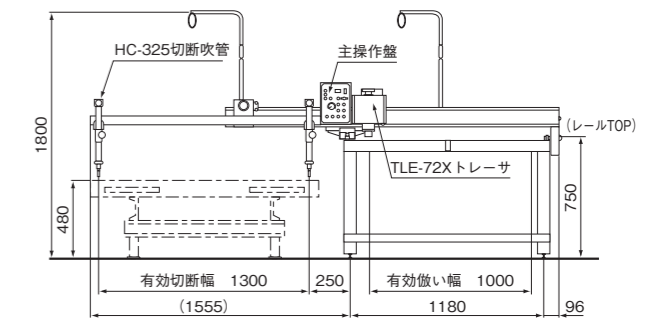
オプション：自動昇降装置

## ガス切断機 KT-530GE

### 残材、端材処理などの単品加工に最適!

高速・高精度でいができるコンパクト機です。アイトレーサを標準装備し、大型切断機を思わせる高度な切断品質と生産性を実現。多種多様な加工現場で活躍しています。

■ KT-530GE1013N 機体外観図



■ 機体仕様

	KT-530GE1013N
有効倣い幅	1,000mm
有効倣い長	1,000mm
有効切断幅	1,300mm
有効切断長	1,000mm
アイトレーサ	TLE-72X
切断吹管本数	2本(最大4本)
レール架台	固定架台 架台長: 1,680mm 重量: 140kg
倣い定盤	固定架台一体型
機体重量	135kg



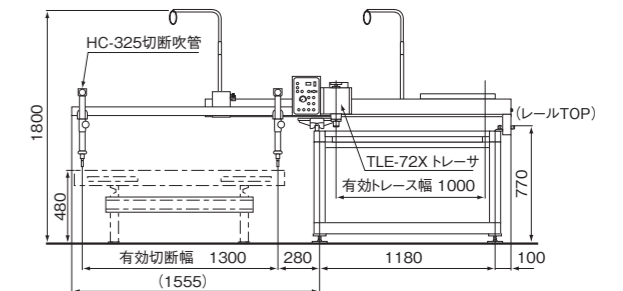
オプション：散水装置

## ガス切断機 KT-530GX

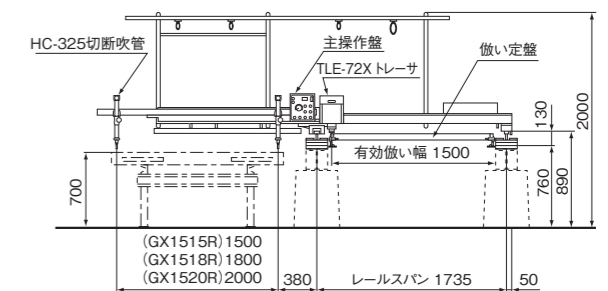
### 端材処理から大板材まで 幅広い用途に対応!

広い用途に使いやすい自動形切断機です。「固定架台タイプ」「レールタイプ」があり、固定架台タイプは基礎工事が不要で、設置場所を最小限化できます。また、継レールタイプは5×10材の複数枚処理、長尺材処理にも対応します。

■ KT-530GX1013 機体外観図



■ KT-530GX1515R 機体外観図



■ 機体仕様

	KT-530GX1013	KT-530GX1515	KT-530GX1518	KT-530GX1515R	KT-530GX1518R	KT-530GX1520R
有効倣い幅	1,000mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm
有効倣い長	1,200mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm	1,500mm
有効切断幅	1,300mm	1,500mm	1,800mm	1,500mm	1,800mm	2,000mm
有効切断長	2,000mm	3,000mm	3,000mm	3,700mm	3,700mm	3,700mm
アイトレーサ	TLE-72X					
切断吹管本数	2本(最大4本)			4本(最大6本)		
レール架台	固定架台 架台長: 2,900mm 重量: 360kg	固定架台 架台長: 4,300mm 重量: 360kg		22kg/m レール レール長: 4,800m(標準) * 1,200mmピッチにて延長可		
倣い定盤	移動式倣い定盤					
NC装置	オプションで RTQ-11 or 150 の搭載可					
機体重量	170kg	170kg		280kg		



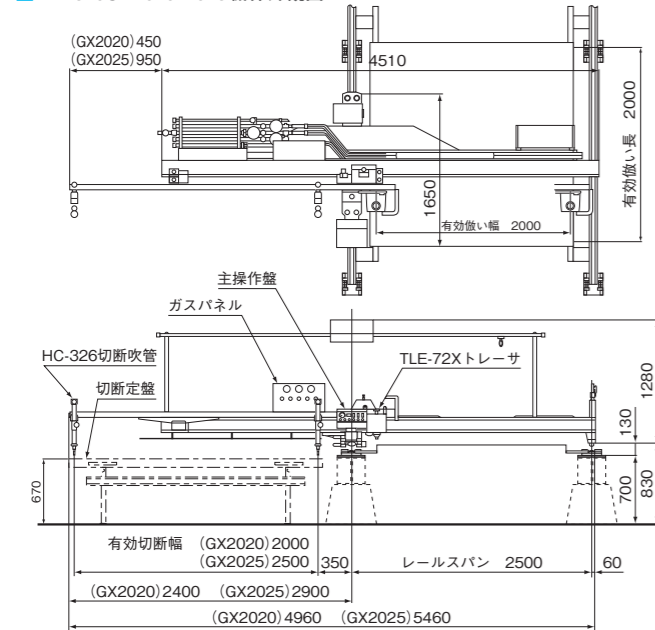
オプション：左勝手仕様、自動昇降装置、自動点火装置、散水装置、RTQ-15、切断吹管8本搭載

## ガス切断機 KT-540GX

厚板材から一般材に対応する  
国際標準機。

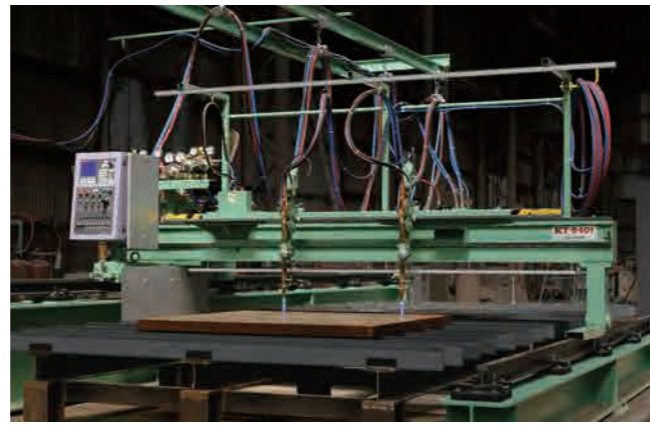
海外での普及実績の高いオールマイティタイプの自動形切断機です。厚材から一般材まで幅広く対応し、機能性、切断能力、コストパフォーマンスのどれも国際標準機としての高いグレードをクリアしています。

■ KT-540GX2020/2025 機体外観図



■ 機体仕様

	2020	2025
有効切断幅	2,000mm	
有効切断長	2,000mm	2,000mm
有効切断幅	2,000mm	2,500mm
有効切断長	7,850mm	
アイトレーサ	TLE-72X	
切断吹管本数	6本 (最大10本)	
レール架台	22kg/mレール レール長：9,600mm (標準) *1,200mmピッチにて延長可	
食い定盤	移動式食い定盤	
NC装置	オプションでRTQ-11 or 150の搭載可	
機体重量	700kg	



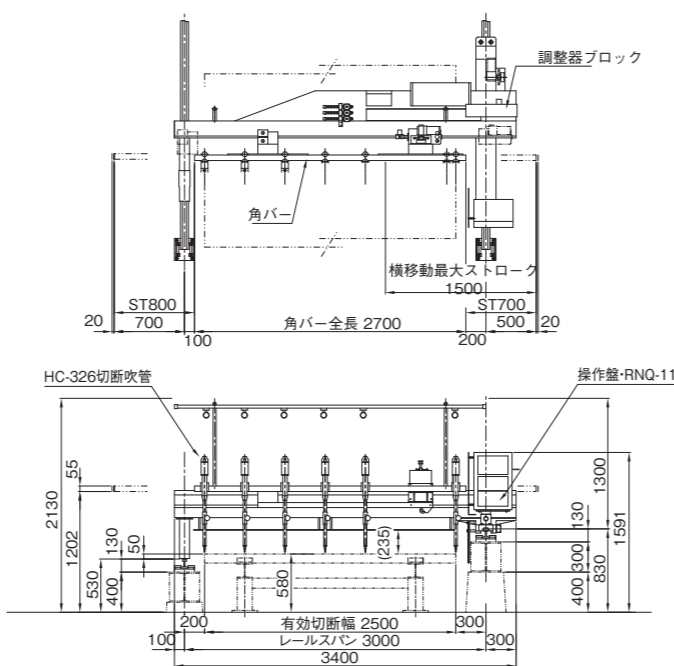
オプション：左勝手仕様、自動昇降装置、散水装置

## NCガス切断機 KT-540J

コンパクト&汎用性の最小門型機。

小型アイトレーサ切断機なみのコンパクト性とNC制御による高精度・効能率を両立させました。広範なガス切断ニーズに応える汎用性の高さと、導入しやすさを兼ね備えたコストパフォーマンスにすぐれたマシンです。

■ KT-540J20-15/25-20/30-25 機体外観図



■ 機体仕様

	20-15	20-15	30-25
レールスパン (mm)	2,000	2,500	3,000
有効切断幅 (mm)	1,500	2,000	2,500
横ストローク (mm)	1,500	1,500	1,500
標準レール長 (mm)	9,600 (1,200mmピッチで延長可能)		
有効切断長 (mm)	7,750 (レール長 -1,850)		
早送り速度 (mm/min)	3,000		
切断速度 (mm/min)	50~1,000		
標準切断トーチ数	4本 (最大6本)		
レールサイズ	22kg/mレール		
切断板厚 (mm)	6~50		
駆動方式	フリクション駆動		
位置検出方法	ローラ検出		
NC装置	RNQ-11 (オプションでRNQ-150も選択可能)		
機体重量 (kg)	380	410	490



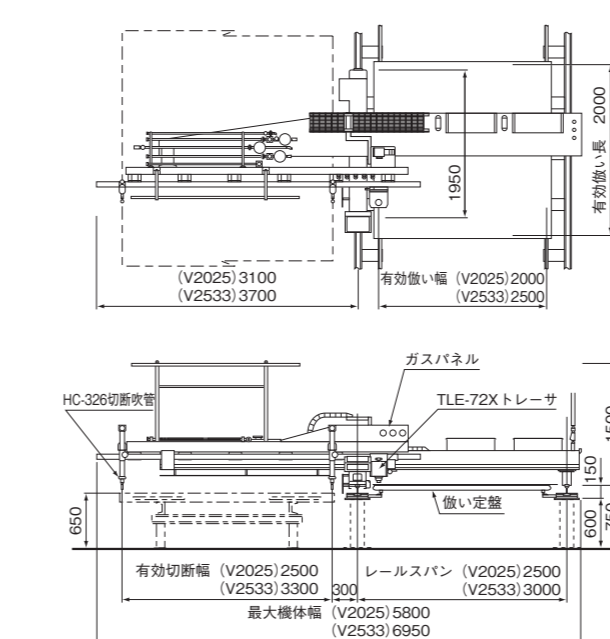
オプション：自動昇降装置、散水装置、切断吹管13本搭載

## ガス切断機 KT-570V

TANAKAのアイトレーサ形の最上級機種。  
極厚材も安定切断する片持ち型モデル。

KT-570V(片持ち型)は、安定性、極厚材の高精度切断、生産性の高さにすぐれたTANAKAの最上級機です。アイトレーサ部の使い勝手のよさにも定評があります。

■ KT-570V2025/2533 機体外観図



■ 機体仕様

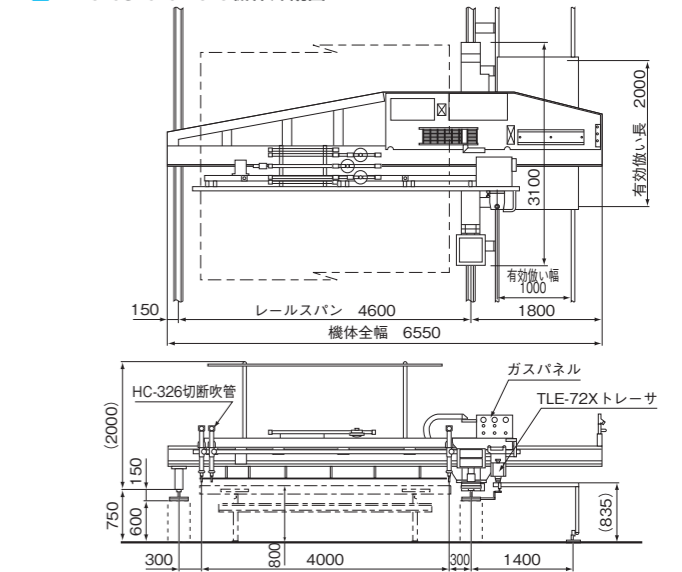
	2025	2533
有効切断幅	2,000mm	2,500mm
有効切断長	2,000mm	
有効切断幅	2,500mm	3,300mm
有効切断長	7,500mm	
アイトレーサ	TLE-72X	
切断吹管本数	10本 (最大12本)	
レール架台	37kg/mレール レール長：9,600mm (標準) *1,200mmピッチにて延長可	
食い定盤	移動式食い定盤	
NC装置	オプションでRTQ-11 or 150の搭載可	
機体重量	1,300kg	1,500kg

## ガス切断機 KT-570U

アイトレーサ形切断の大形機！  
量産能力にすぐれた門型構造モデル。

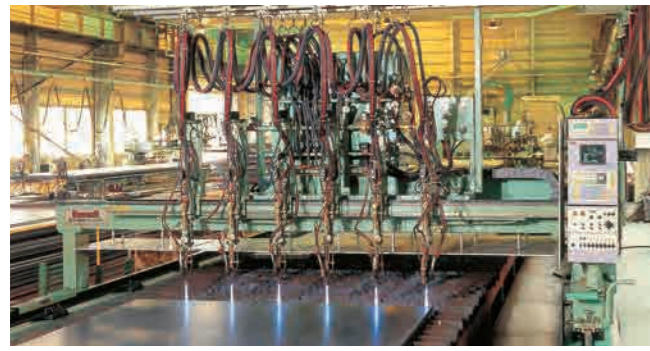
KT-570シリーズ(KT-570U、KT-570V)は傑出した安定性、極厚板切断、量産能力が特長のアイトレーサ形切断機です。アイトレーサ「TLE-72X」は、ライン/エッジの切替え、レッドアローによる食い位置確認、制限のない入射角度、操舵ハンドルによる複雑な形状の切断機能など、すぐれた能力を発揮します。KT-570U(門型構造)は、量産能力の高い大形機で、フレームプレーナとしても兼用できます。

■ KT-570U1040/1545 機体外観図



■ 機体仕様

	1040	1545
有効切断幅	1,000mm	1,500mm
有効切断長	2,000mm	
有効切断幅	4,000mm	4,500mm
有効切断長	7,000mm	
アイトレーサ	TLE-72X	
切断吹管本数	10本 (最大20本)	
レール架台	37kg/mレール レール長：9,600mm (標準) *1,200mmピッチにて延長可	
食い定盤	移動式食い定盤	
NC装置	オプションでRTQ-11 or 150の搭載可	
機体重量	2,500kg	2,800kg

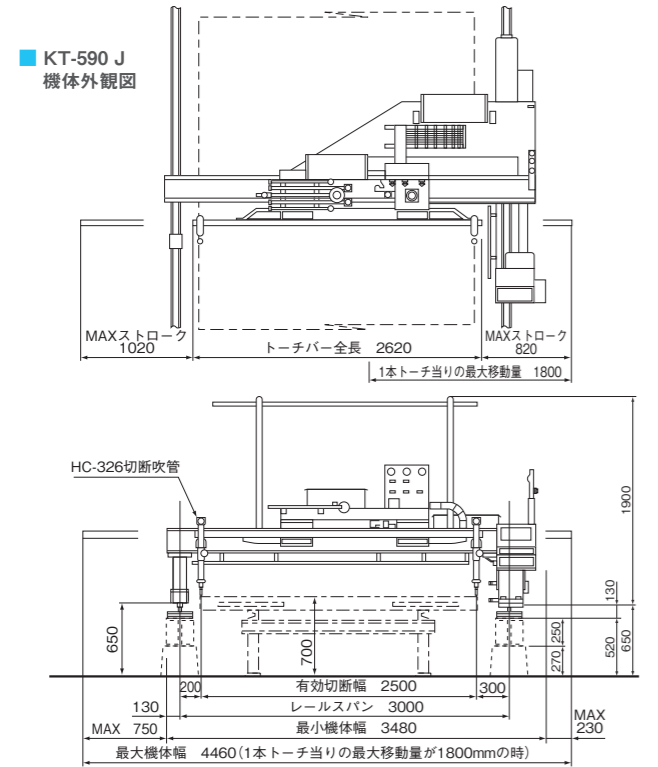


オプション：自動昇降機、整列くんII、自動点火装置、RNQ-15

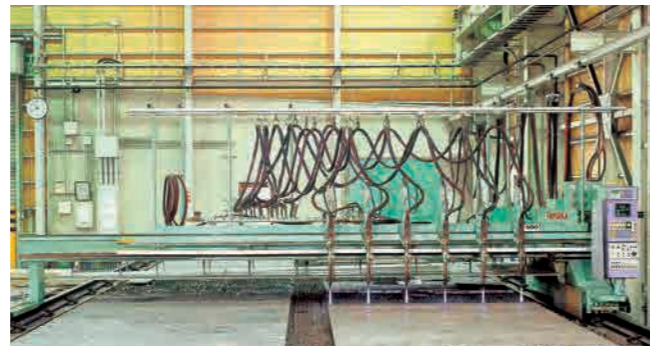
## NCガス切断機 KT-590 J

徹底した軽量化と合理化を追求！  
シンプル操作&高精度加工のNC切断機。

駆動に高品質なラック検出機能を標準装備し、高精度加工を可能にする門型構造機。徹底した軽量化と合理化設計を追求した、ハイコストパフォーマンス&ハイグレードマシンです。



■ 機体仕様					
レールスパン (mm)	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000
有効切断幅 (mm)	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500
横ストローク (mm)	1,100	1,500	1,800	2,200	2,500
標準レール長 (mm)	9,600 (1,200mmピッチで延長可能)				
有効切断長 (mm)	7,200 (レール長 -3,600)				
早送り速度 (mm/min)	3,000				
切断速度 (mm/min)	50~1,000				
標準切断トーチ数	4本				6本
レールサイズ	22kg/m レール				
切断板厚 (mm)	6~50				
駆動方式	フリクション駆動				
位置検出方法	ローラ検出				
NC装置	RNQ-11 (オプションでRNQ-150も選択可能)				

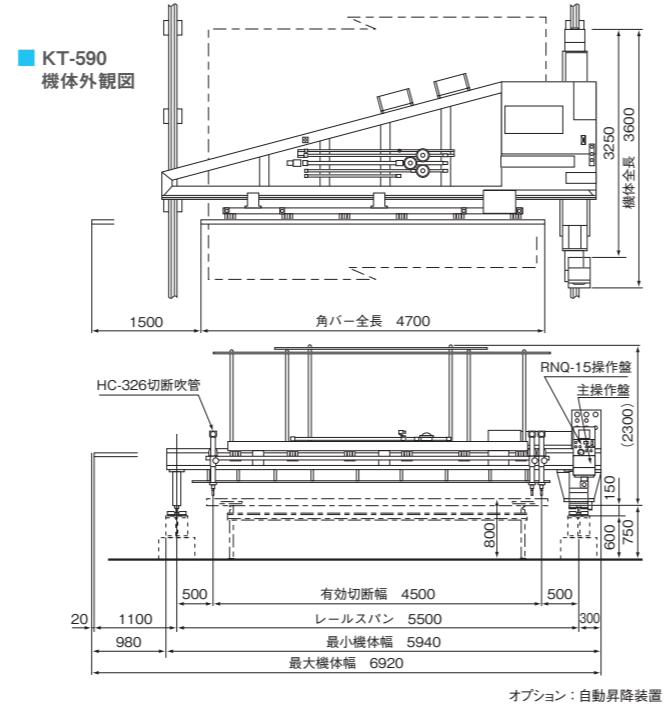


オプション：自動昇降機、整列くんII、散水装置、RNQ-15

## ガス切断機 KT-590

アイトレーサを存分に活かせる門型構造。  
多彩な用途にフレキシブルに対応します。

機体を門型構造として、アイトレーサをレール内側に設置する構造としたことにより、NC切断機をメインとした作業に最適。アイトレーサも活用しやすい設計です。多本トーチの搭載にも対応できるなど、KT-500シリーズの中で最もタフなモデルです。

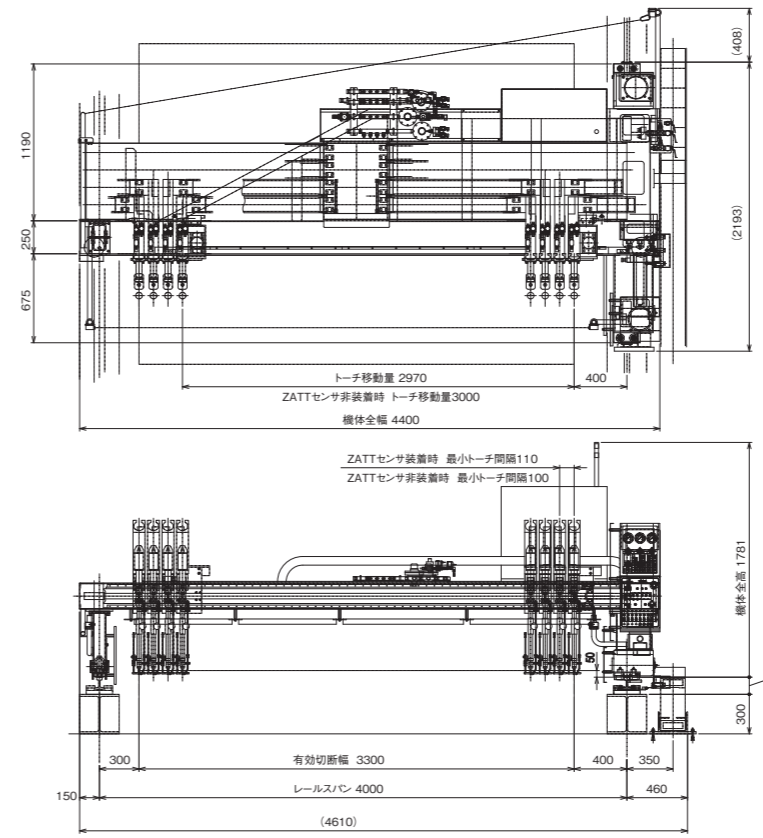
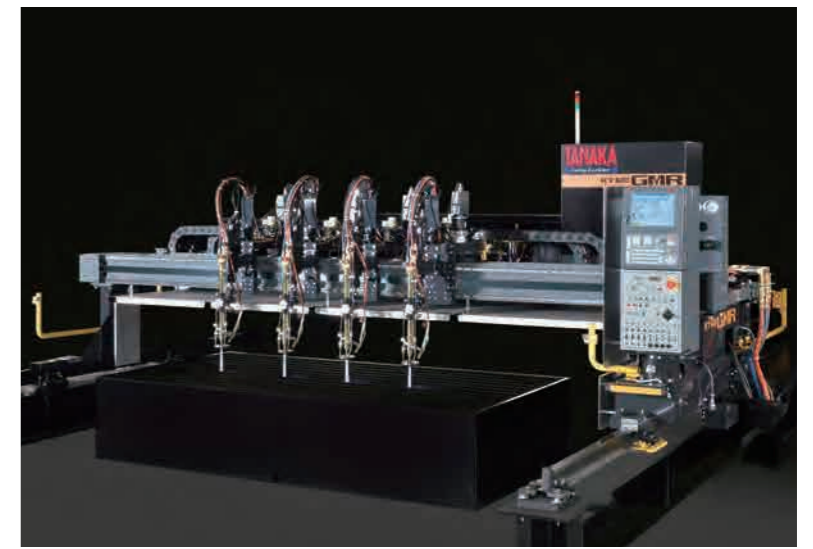


■ 機体仕様		
レールスパン (mm)	3,000~6,000	
有効切断幅 (mm)	トーチ使用時	レールスパン-2,000
	NC使用時	レールスパン-1,000
横駆動方式	角バー方式	スチールベルト方式
横ストローク (mm)	1,500~2,500	トーチ本数により可変
標準レール長 (mm)	9,600 (1,200mmピッチで延長可能)	
有効切断長 (mm)	6,000 (レール長 -3,600)	
標準くい範囲 (mm)	幅 1,500×1,500	
早送り速度 (mm/min)	3,000	
切断速度 (mm/min)	50~1,000	
標準切断トーチ数	10本	
レールサイズ	37kg/m レール	
切断板厚 (mm)	6~50	
駆動方式	フリクション駆動	
位置検出方法	ローラ検出	
NC装置	オプションで RTQ-11 or 150 の搭載可	
アイトレーサ	TLE-72X	

## NCガス切断機 KT-610 GMR

TANAKA NCガス切断機の  
新たなスタンダード機誕生!

コンパクトな機体構成に加え片側ラック&ピニオンによる高速動作も可能なハイコストパフォーマンスNC切断機です。KT-590Jの性能を大きく上回る性能を実現しており両側ラック駆動機に迫る高性能NC切断機です。



■ 機体仕様				
レールスパン (mm)	3,000	3,500	4,000	4,500
有効切断幅 (mm)	2,300	2,800	3,300	3,800
横ストローク (mm)	2,000 ※	2,500 ※	3,000 ※	3,500 ※
標準レール長 (mm)	9,600 (1,200mmピッチで延長可能)			
有効切断長 (mm)	7,100 (レール長 -2,500)			
早送り速度 (mm/min)	12,000			
マーキング速度 (mm/min)	12,000			
切断速度 (mm/min)	50~1,000			
標準切断トーチ数	4本 (最大8本)			
レールサイズ	22kg/m (CP5)レール (37kg/m (CP6)レールも選択可能)			
切断板厚 (mm)	6~50			
駆動方式	X軸 片側ラック&ピニオン駆動 Y軸 ラック&ピニオン駆動+スチールベルト式			
導入方法	ホースハンガー/ケーブルベア選択可能			
NC装置	RNQ-150			
オプション	散水/鋼板高さ低い/自動点火/Zマーキング/エアブラズマ搭載			

※トーチ4本、ZATT IIセンサー無しでの数値です。

### ●片側ラック&ピニオン駆動を採用

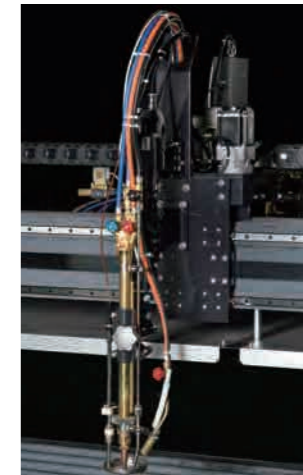
早送り・マーキング速度を12m/minに高速化し両側ラック&ピニオン駆動に迫るパフォーマンスを発揮します。

### ●トーチ駆動方式はスチールベルト駆動を採用

トーチ昇降装置MT-100を採用する事でトーチ最小幅は角バー仕様と同等を確保→中・大物切断に加えプレーナ用途でも使用可能です。

### ●充実の機械仕様

NC装置はパソコン内蔵NC装置 ロボQ-150を標準採用、ご好評頂いている各種オプションも搭載可能です。



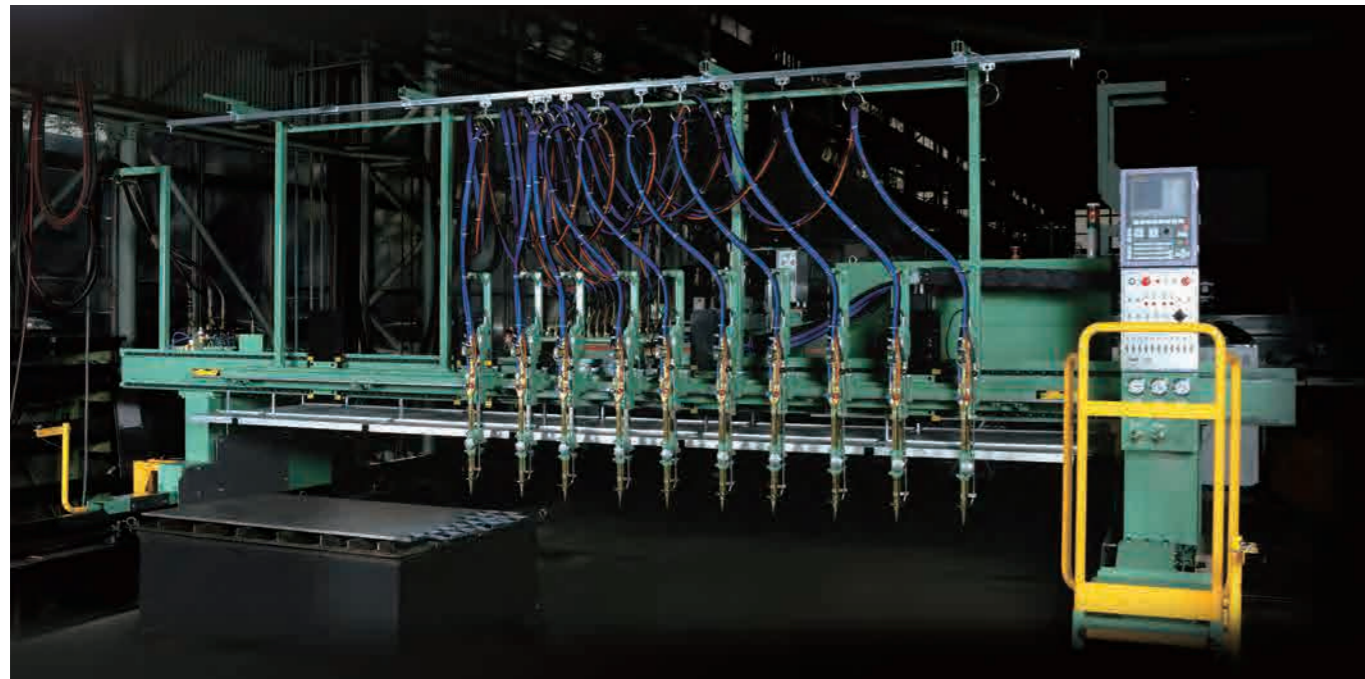
トーチブロック



スチールベルト駆動



操作盤



## NCガス切断機 KT-650

両側ラックピニオンによる安定駆動の門型構造。  
多彩な機能が選択できる大形標準機です。

門型構造にバランスの良い両側ラックピニオン駆動を搭載し、高品質・高精度で切断します。横駆動には角バータイプとスチールベルトタイプの2種類あり、用途に応じて選択できます。また自動化機能の各種オプションを追加すれば、安全性・操作性がより向上します。FANUC社製NC装置を標準装備。

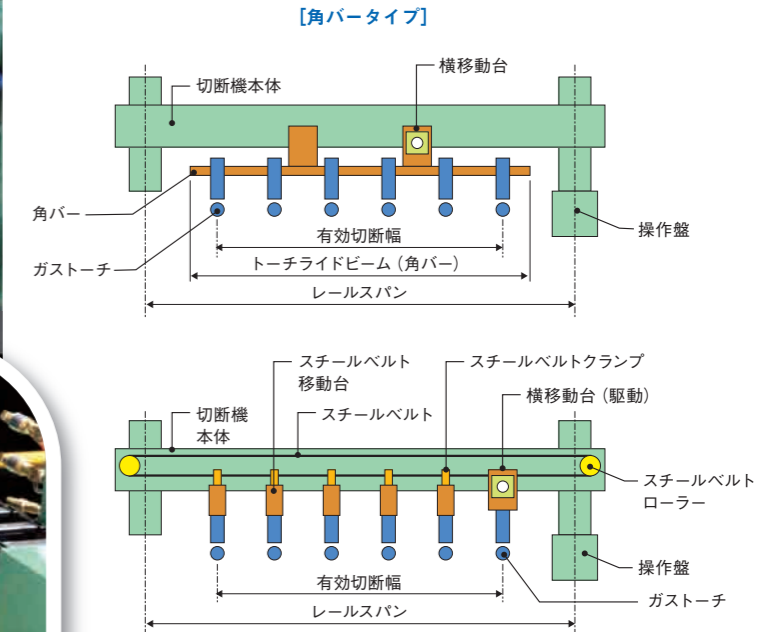
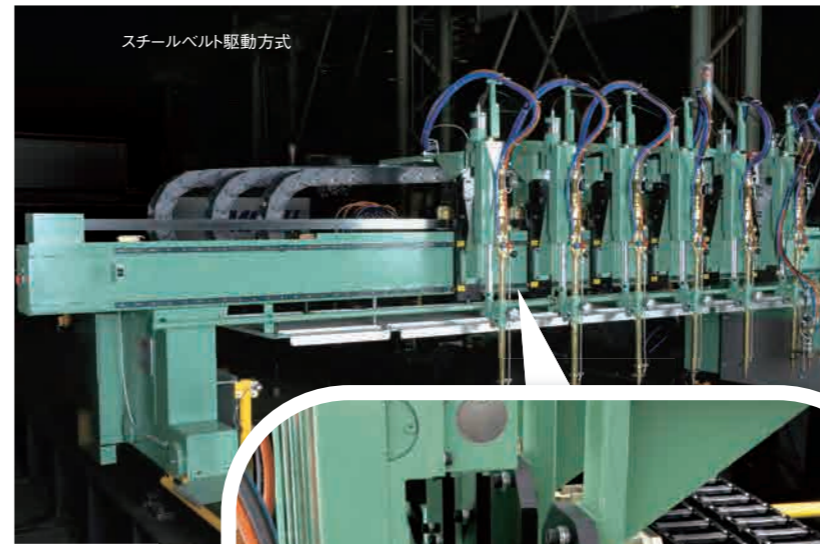
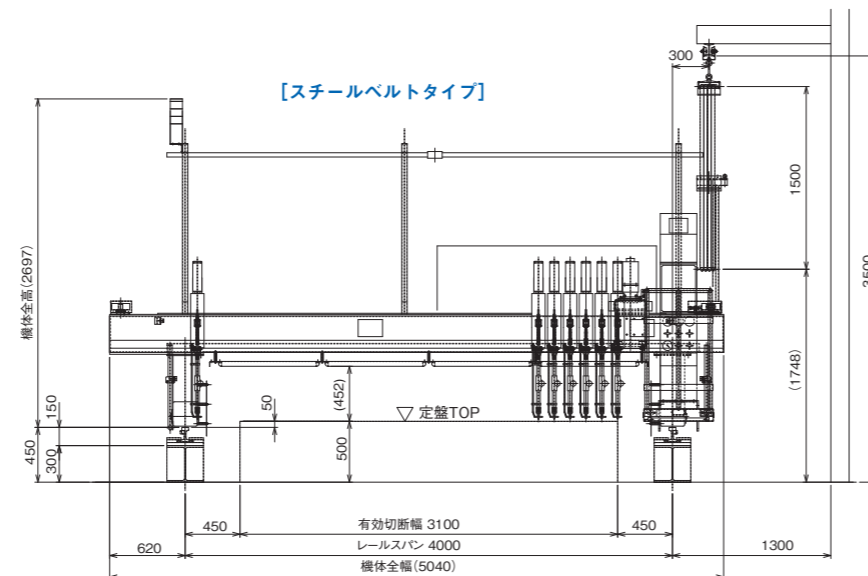
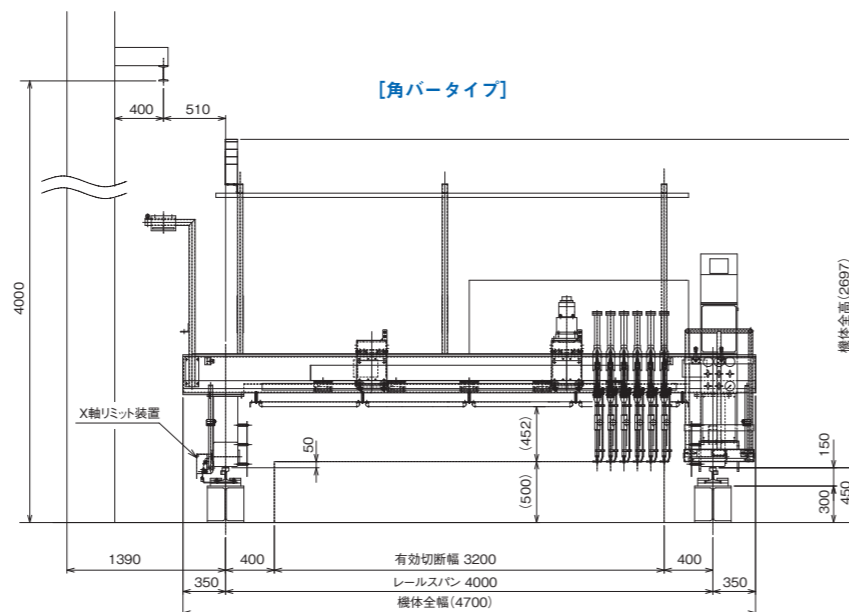
## NCガス切断機 KT-650J

KT-650の系譜を継ぐ、門型構造の  
ハイコストパフォーマンス機。

両側ラックピニオンを搭載した門型機KT-650の姉妹機です。NC制御装置にTANAKAのROBOCUTシリーズの最高峰RNQ-150を採用し、操作性・メンテナンス性を重視したモデルです。

### ■ 機体仕様

	KT-650		KT-650J	
レールスパン	4,000~8,000mm		4,000~6,000mm	
有効切断幅	レールスパン - 800mm			
レール長	標準 9,600mm 1,200mm単位にて延長が可能			
有効切断長	レール長 - 2,400mm レール長9,600mmの場合 7,200mm			
横方向駆動方式	角バー方式	スチールベルト方式	角バー方式	スチールベルト方式
1本トーチストローク	1,500~2,500mm	トーチ本数により可変	1,500~2,500mm	トーチ本数により可変
吹管本数	標準6本(最大16本)	標準6本(最大10本)	標準6本(最大16本)	標準6本(最大10本)
早送り/マーキング速度	18,000mm/min		12,000mm/min	
NC装置	FANUC-OiMD+PANELi		RNQ-150	
駆動方式	両側ラック & ピニオン駆動			
レールサイズ	37kg/mレール or 50kg/mレール			



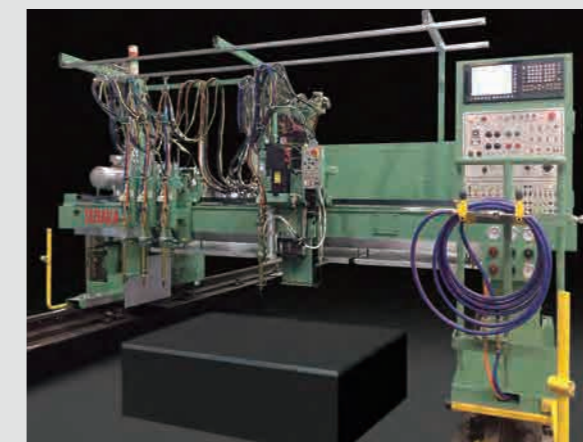
### スチールベルト移動台

横軸ストロークの大きな部材の切断、角バーが機体からはみ出せないスペースに設置等、スチールベルト駆動方式ならではの特性を生かして選択して下さい。また、スチールベルトのクランプを前/後面の使い分けにより、同時ミラー切断が可能となります。

## ドリル複合機

### 鋼板孔加工をさらに高速化・自動化!

セミドライ式ドリルユニットとガス切断機を連動させることで鋼板孔加工の高速化・自動化を実現します。ランスやガスピアスと異なり火炎を使用しないため安全な環境で作業でき、またピアシング予熱が不要なため切断を効率化できます。夜間稼働も可能になり、現場の生産性を大幅に向上できます。

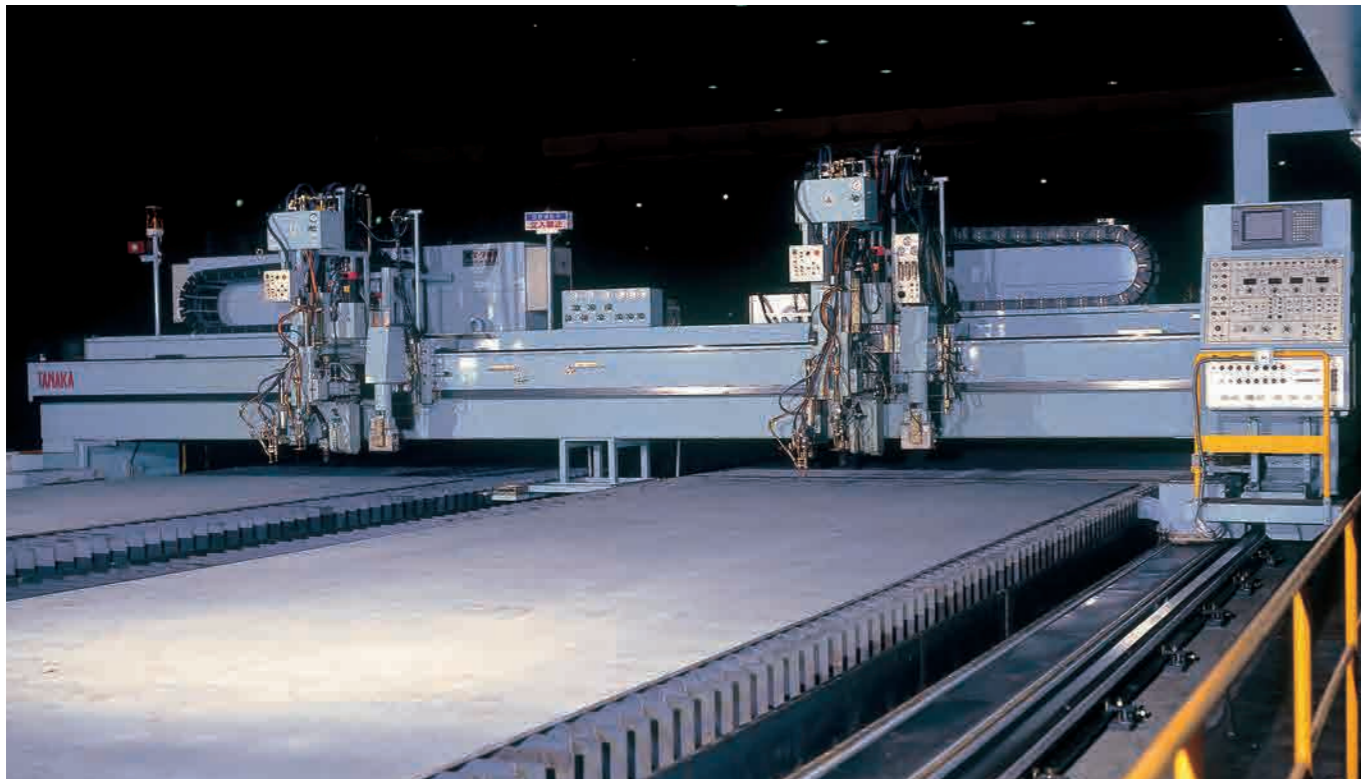


使用ドリル	超硬油穴付ドリル
ドリル上下ストローク	350mm
主軸最大設定回転数	3,000min-1
鋼板高さ検出	イニシャルハイトセンサ
切削油供給装置	セミドライ霧化装置
切削油	ユニカットジネンMQL (JXエネルギー)
切削パターン	NC補助コード指令
最大板厚	200mm



### 【セミドライ加工式とは】

MQL (Minimum Quantity Lubrication)。切削油を圧縮空気と混ぜてミスト化し、必要最少の量を工具の刃先や加工点へ直接供給できる方式です。切削油を限界まで減らしつつ、潤滑と切りくずの排出・冷却が行えます。



## NCガス/プラズマ切断機 KT-790

安定した高速&高精度切断の大型マシン。  
重量級の各種装置も搭載可能!

全体一括昇降装置、自動旋回装置、集塵装置などの各種重量級装置を本体に搭載可能で、開先ガス切断装置、開先プラズマ切断装置、ロングスパンなど、あらゆるニーズにお応えする大型NC切断機です。ガストーチの多本搭載(20本以上可能)、およびプラズマトーチの複数搭載もできます。



ガスX開先切断用トーチブロック

■ 機体仕様	
レールスパン	4,000~20,000
有効切断幅	レールスパン -800
レール長	標準 9,600mm 1,200mm単位にて延長が可能
有効切断長	レール長 -3,000mm レール長9,600の場合6,600mm
横方向駆動方式	角バー方式      スチールベルト方式 両側ラック&ピニオン
レールサイズ	50kg/mレール
早送り/マーキング速度	24,000mm/min
NC装置	FANUC/RNQ-150

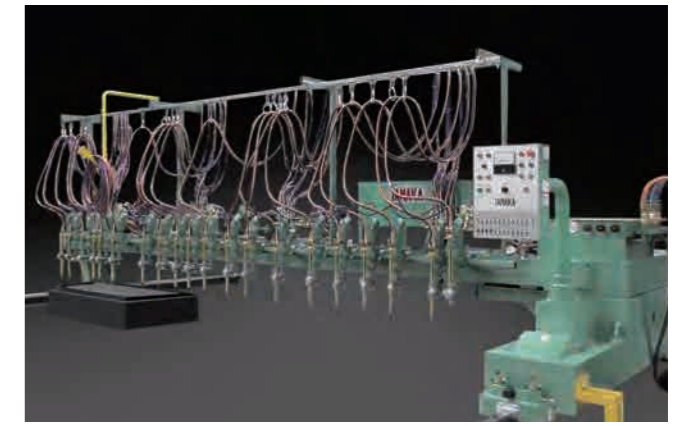
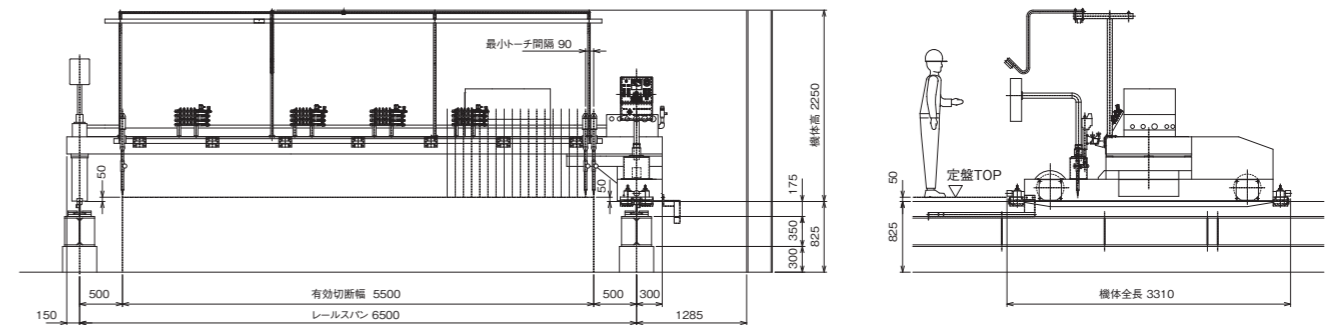
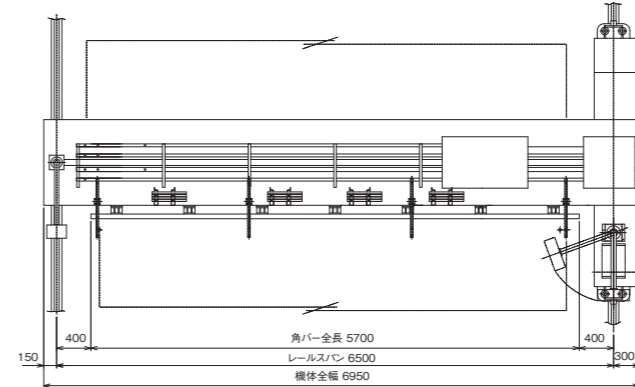
### KT-790ならではの多種多様なオプション群

- 自動旋回付ガスX開先切断装置
- 自動旋回・角度設定付ガスX開先切断装置
- プラズマ切断装置
- 座標回転用ITVカメラ
- 全体一括上下装置
- トーチ自動間隔設定装置 (整列くんII)
- ドット式印字装置
- 孔開けドリル装置
- 塗膜剥離装置

## フレームプレーナ FLAME PLANER

幅広いスパン(4~12m)の平行切断を実現!  
生産性を高めるオプションも豊富です。

切断スパンは4~12mに対応し、垂直切断はトーチ最小間隔55mmで最大48本まで搭載可能。開先トーチブロック(I、V、Y、K)は最大8組まで搭載できます。前背面仕様など多彩なカスタマイズも可能。効率よく作業するための各種オプション(自動耳切り装置、並列切断一括自動装置、開先切断自動昇降装置、散水装置)も用意しました。



■ 機体仕様	
レールスパン	4,000~12,000
有効切断幅	レールスパン -1,000
レール長	標準 9,600mm 1,200mm単位にて延長が可能
有効切断長	4~7,500mm : -3,800mm 8~12,000mm : -4,500mm
横方向駆動方式	角バー方式
最小トーチ間隔	垂直 55mm      開先 仕様による
吹管本数	垂直 最大48本      開先ブロック 最大8組
早送り速度	12,000mm/min
駆動方式	片側フリクション駆動

## 鉄骨ボックス柱スキンプレート開先加工機 メントリー

パソコンで切断データを作成。すみやかに  
熟練者レベルの開先加工が可能!

ボックス柱のフランジ、ウエブなどのNC制御による自動開先加工機です。スキンプレートの全長にわたる複雑な開先形状を1パスで加工でき、2枚のスキンプレートの4面の同時開先加工が可能。切断データはパソコンで作成でき、鋼板高さ違い機構、鋼板側面違い機構もあって、作業者の熟練度にかかわらず精密な開先作業が行えます。



開先切断トーチブロック



鉄骨ボックス柱スキンプレート開先加工機



開先切断サンプル

ROBOCUT SYSTEM Qシリーズ

TANAKAオリジナルの小型NC装置「ROBOCUT SYSTEM Qシリーズ」は、通称「ロボQ」シリーズとして様々な現場で愛用されています。切断機に必要な機能と操作性をもち、アイトレーサ切断機への搭載など、大形切断機にも搭載可能です。



ROBOCUT SYSTEM Q-11

各種切断機に搭載可能なコンパクトモデル!

従来の「RTQ-III」「Zero」の基本性能を継承し、さらに高性能化を追求した小型・軽量タイプです。各種のアイトレーサ切断機に搭載できます。



ROBOCUT SYSTEM Q-150

パワフルな制御機能をもつハイエンドモデル!

NC装置の上級機種「RNQ-15」の後継機として誕生しました。高性能CPUを搭載し、応答性がより向上。パラメータ機能も大幅に拡大しました。また、パソコン機能を装備し、容易にネットワーク化できます。

機体仕様

機能/機種	ROBOCUT SYSTEM Q-11	ROBOCUT SYSTEM Q-150
制御軸数	2	
最小入力単位 (mm)	0.1~0.001	
最大指令値 (mm)	999,999.999	
INC/ABS	INC/ABS	
小数点指令	有り	
切幅補正 (mm)	0~99.99	
切幅補正方式	補正量表示・Dコード指令	
ドウェル機能 (sec)	0~9,999.999	
表示装置	5.7" モノクロLCD	10.4" カラーTFT液晶
操作スイッチ	シートスイッチ	
逆行	経路逆行・原点復帰	経路逆行・原点復帰 ピアシング点移動・ピアシング点逆行
ミラー	標準	
ブロックデリート	実行前処理 /1/2/3	
プログラムストップ	有り	
オプションストップ	有り	
座標回転 (°)	0~359.999	
繰り返し (回数)	1~9,999	
記憶容量	512KByte	30GByte
オフセット機能	標準	
角度判別機能	標準	
円弧速度クランプ	標準	
整列制御機能	有り	
フレームコントローラ制御機能	有り	
スケーリング (倍)	0.001~1,000	
標準(オプション)パターン	12(20)	12(90)描画付
NCデータ描画機能	無し	標準(編集・運転)
バックグラウンド受信	標準	
オプション	ティーチングペンダント入力	

TANAKAの即戦力オプション群が、用途別に豊富な機能をプラスアップ!

■整列くんII (トーチ自動間隔設定装置)

形切断の等間隔設定機能、フレームプレーナ切断用の異幅間隔設定機能を持ち、NCデータによる自動間隔設定を行います。フレームプレーナ切断の幅間隔精度を向上させるため角バー上にLMガイドを搭載。原点移動、NCデータ単独受信、トーチ個別移動機能なども装備しています。



■自動昇降装置

NC制御に不可欠な切断トーチの上下動作を電動化します。操作盤による遠隔操作が可能です。

■ワンタッチ吹管 (HC-326AU, AX)

切断火口の交換が工具を使わず簡単に行えます。

■マーキング装置

マーキングパウダーの溶射により鮮明にマーキングできます。

■厚物切断機能

300mmを超える厚板、多本トーチ同時切断など大流量を必要とする切断を可能にします。(主配管、調整器、導入ホースなどの改造が必要となる場合があります)

■プラズマトーチ搭載(小電流プラズマ)

30A~120Aクラスの小電流プラズマ装置(エアープラズマ・等)を搭載することで、薄板の高速切断に対応できます。詳細については弊社担当者までお問合せください。

■Hi-Low予熱装置(KT-540以上に標準装備)

予熱時間の短縮をはかる装置です。予熱中は「予熱強」の状態を保ち、切断酸素の噴出とともに自動的に予熱炎を「予熱弱」に切り替えます。

■ピアシング装置(KT-530GX1515以上に標準装備)

切断開始時のノロ吹き上げによる火口への損傷を防止します。

■LANBOXⅢ(NCプログラム転送装置)

USBメモリに保存されたNCプログラムを切断機へ転送する事が可能。また、LAN接続用のLANポートを標準装備。

■フレームセンサ (失火検出装置)

予熱炎の着火を検出し、切断作業の安全性を確保します。失火検出後は使用トーチの流体や機体全体を自動停止するなどの緊急処置も可能です。

■自動点火装置

イグナイター自動点火方式と種火方式の2種類を用意。いずれもNCデータに連動した自動点火と操作盤スイッチによる手動点火が選択できます。

■散水装置

切断による熱歪みを低減させる散水装置を搭載可能。用途に応じて、リング、T字、フレキタイプなど豊富な形状を用意してあります。

■ZATTセンサII (鋼板高さ検出装置)

鋼板とセンサリング間の静電容量を検出し、トーチと被加工材との間隔を一定に制御します。鋼板の歪みに対しても自動的に追従し、確実な切断が可能です。

■調整器ブロック(KT-540以上に標準装備)

一次側からの液体を適切な圧力に設定し、各切断トーチへ供給します。

■手切り吹管

残材処理用手切りトーチで、残材のかたづけが効率よく良く行なえます。

■鋼板衝突検出装置

切断中にトーチが鋼材に接触する機体が自動的に停止し、作業環境の安全性を確保します。

■作業員侵入保護装置(光電管安全装置)

機体と作業員の接触を未然に防ぐため、機体の前後に光電管センサを装備。作業員の侵入を瞬時に検知して、機体を緊急停止させます。

■各種切断トーチ

切断トーチ型式	特徴
HC-325吹管	KT-530シリーズ 標準吹管 切断t100mmまで
HC-326吹管	KT-540シリーズ以上 標準吹管 切断t100mmまで
HC-326C吹管	切断板厚 t170mmまで
HC-326L吹管	切断板厚 t400mmまで
HC-326AX吹管	HC-326吹管の火口ワンタッチ交換タイプ
HC-326AU吹管	HC-326C吹管の火口ワンタッチ交換タイプ

# KT-500 Series

## 仕様一覧

	KT-530GE	KT-530GX						KT-540GX		KT-540J			KT-570V		KT-570U		KT-590	KT-590J			
	1013N	1013	1515	1518	1515R	1518R	1520R	2020	2025	20-15	25-20	30-25	2025	2533	1040	1545	—	—			
搭載トレーサ	TLE-72X																	—	TLE-72X		—
倣い幅×倣い長 (mm)	1,000×1,000	1,000×1,200	1,500×1,500				2,000×2,000		—			2,000×2,000	2,500×2,000	1,000×2,000	1,500×2,000	1,500×1,500	—				
切断幅×切断長 (mm)	1,300×1,000	1,300×2,000	1,500×3,000	1,800×3,000	1,500×3,700	1,800×3,700	2,000×3,700	2,000×7,850	2,500×7,850	1,500×7,750	2,000×7,750	2,500×7,750	2,500×7,500	3,300×7,500	4,000×7,000	4,500×7,000	2,000~5,000×6,000	1,500~3,500×7,200			
レール長 (mm)	1,600	2,800	4,300		4,800			9,600													
使用レール・形状	固定レール						22kg/mレール						37kg/mレール				22kg/mレール				
吹管本数 (最大)	2 (4)		4 (6)				6 (10)		4 (6)			10 (12)		10 (20)		4~6 (10)					
切断板厚 (mm)	6~50 (切断板厚が50mmを超える場合には、弊社営業員にご相談ください。)																				
標準切断吹管	HC-325									HC-326											
自動昇降装置	オプション (Max.2組)		オプション (Max.4組)				オプション (Max.6組)			オプション (Max.10組)		オプション (Max.20組)		オプション (Max.10組)							
散水装置	オプション																				
自動点火装置	オプション																				
整列くんII	—															オプション					
フレームコントローラ	—									オプション											
ZATTセンサII	オプション																				
失火検出装置	オプション																				
ガス調整器・ガスパネル	オプション									標準装備											
ピアシング機能	オプション		標準装備																		
Hi-Low装置	オプション									標準装備											
厚板切断機能	オプション																				
スクラップトーチ	オプション																				
RTQ制御装置	オプション (有効切断長が200mm短くなります。)									標準装備			オプション (有効切断長が200mm短くなります。)				標準装備				
高速倣い対応	—	オプション (MAX.2,000mm/min)	オプション (MAX.2,500mm/min)						—			オプション (MAX.2,500mm/min)				—					

●22kg/m、37kg/mレールの場合は、1.2m単位で延長が可能です。 ●オプションによりましては、搭載本数に制限がありますので、弊社営業員にご相談下さい。

### 吹管仕様

吹管仕様	最小切断幅 (mm)
標準吹管 (HC-325、326)	75
小幅切断用 (HC-326B)	55
自動昇降装置	90
散水装置	110
整列くんII	100
ZATTセンサーII	150

搭載するオプション仕様により、最小切断幅が異なります。

### トーチ駆動方式

	角バー駆動方式	スチールベルト駆動方式
KT-530GE	○	×
KT-530GX1013	○	×
KT-530GX1515	○	×
KT-530GX1515R	○	×
KT-540GX	○	×
KT-540J	○	×
KT-570V	○	×
KT-570U	○	×
KT-590J	○	×
KT-590	○	○
KT-610GMR	×	○
KT-650J	○	○
KT-790NC	○	○

### トレーサ仕様

トレーサ 名称	TLE-72X
ドライブ方式	コーディネイト
倣い速度 (mm/min)	ライン・エッジ
倣い速度 (mm/min)	50~1,250
高速倣い速度 (mm/min)	100~2,500
カーブ幅補正 (mm)	±5
光源	発光ダイオード

\*1: 高速倣い仕様は、オプションとなります。  
KT-530GX1013の高速倣い速度は、100~2,000mm/minとなります。



### 唯一の国産トレーサ

KT-500srに搭載されているTLE-72Xは高精度の倣い/制限の無い入射角度/複雑なテンプレート形状の倣いも可能にする操舵ハンドル操作等、日本人特有の職人気質の機微にまで到達した国産アイトレーサの名品です。